

Refrigeradores para aceite

Sistema de Gestión de Calidad
certificado ISO 9001:2015



Características

- Disponibles en ocho niveles de potencia.
- Condensados por aire.
- Compresores rotativos, de paletas o espiral, de alto rendimiento y baja absorción eléctrica.
- Termorregulador electrónico con microprocesador para el control y la visualización de la temperatura del fluido.
- Display de visualización de las alarmas de anomalía del refrigerador (opcional en los modelos monofase).
- Intercambiadores de placas alta eficacia de intercambio térmico.
- Ventiladores axiales para un funcionamiento silencioso.
- Estructura metálica de protección de acero S235 pintado con epoxi, con texturizado semibrillante.
- Gas refrigerante de tipo ecológico (HFC).
- Sin bomba de circulación ni depósito de acumulación, disponibles de forma opcional.

Accesorios

- Grupo motobomba volumétrico, de engranajes o de tornillo, equipado con motor eléctrico.
- Depósito de acumulación con dispositivo de llenado e indicador visual de nivel.
- Termorregulador electrónico diferencial con sonda ambiente, con resolución al décimo de grado.
- Flujostatos para la monitorización del flujo del aceite, con regulación fija o variable y alarma de anomalía configurable.
- Filtros de aceite de presión o de aspiración, con indicador de obstrucción de tipo visual y/o eléctrico.
- Manómetros en el circuito hidráulico y/o el circuito frigorífico.
- Válvula mecánica de sobrepresión del aceite.
- Ruedas pivotantes.
- Filtros de aire de cartucho para proteger el condensador.
- Alarma remota de anomalía del refrigerador.
- Conectores eléctricos según especificaciones del cliente.
- Sistema PID para una mayor precisión en el control de la temperatura del fluido, con termorregulador electrónico dotado de la función Autotuning.
- Tensiones de alimentación especiales.
- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta +55°C.

- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta -15°C.
- Estructura disponible a petición en todas las tonalidades RAL o en acero inoxidable satinado.

Gracias al amplio surtido de accesorios disponibles, la gama ACO permite ofrecer soluciones altamente personalizadas según las necesidades específicas de las numerosas aplicaciones industriales de los grupos frigoríficos Euro Cold.

El grado de competencia y experiencia adquirido por Euro Cold en sus 25 años de actividad en el sector están a su disposición.

Nuestra especialidad es la capacidad de dar respuesta a las necesidades de los fabricantes de maquinaria y sistemas industriales, en rápida y constante evolución.

No dude en contactar con nosotros para que podamos estudiar la solución más idónea a sus exigencias específicas de control de la temperatura.

Características técnicas

MODELO	ACO-LP				
	25	45	60		
Potencia frigorífica nominal (*)	W	3460	5300	8150	
Alimentación eléctrica		230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	
Compresor (máx. potencia absorbida)	W	1420	2140	3575	
Ventilador	Caudal de aire	mc/h	1700	2700	4060
	Máx. potencia absorbida	W	85	130	220
Condensador		Enfriamiento con aire, condensador cobre/aluminio			
Evaporador		Placas soldadas			
Termostato electrónico		Programable entre +25 y +40°			
Bomba (**)	Caudal	l/min	10	14	25
	Presión	bar	10	10	10
	Máx. potencia absorbida	W	607	780	840
Depósito termoplástico (cap. nominal) (**)	l	14	23	65	
Gas refrigerante		R407C			
Nivel sonoro (a 1 m de distancia)	db (A)	64	64	70	
Color estructura		RAL 7035			
Tipo de estructura		ECP1-B	ECP2-B	ECP3-B	

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío)	kg	60	70	100
Peso indicativo embalado	kg	65	80	110
Medidas (A x P x H)	mm	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Medidas embalado (A x P x H) (***)	mm	590 x 690 x 1150	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

Notas

(*) Valores de referencia: aceite entrante a +30°C, temperatura ambiente +32°C

(**) Opcional a petición

(***) Embalaje estándar: cartón sobre palet

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas ASHRAE, proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos

Refrigeradores para aceite ISO VG 10-68. Para la refrigeración de otros aceites, consulte con nuestro Servicio Técnico

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +50°C

Temperaturas ambiente mínima y máxima: entre +10 y +40°C

Para temperatura ambiente superior a +40°C, consulte con nuestro Servicio Técnico

Humedad relativa ambiente mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%

Altitud máxima ambiental: 2.000 m

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +45°C

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web.

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso

Características técnicas

MODELO	ACO-MP						
	95	160	200	300	350		
Potencia frigorífica nominal (*)	W	12440	20250	24880	32550	37920	
Alimentación eléctrica		400V / 3ph / 50Hz					
Compresor (máx. potencia absorbida)	W	5302	6886	8140	10681	15961	
Ventilador	Caudal de aire	mc/h	4060	4060	4060	8060	8060
	Máx. potencia absorbida	W	220	220	510	2 x 220	2 x 220
Condensador		Enfriamiento con aire, condensador cobre/aluminio					
Evaporador		Placas soldadas					
Termostato electrónico		Programable entre +25 y +40°					
Bomba (**)	Caudal	l/min	25	44	75	75	150
	Presión	bar	10	10	10	10	10
	Máx. potencia absorbida	W	840	1960	2640	2640	4660
Depósito termoplástico (cap. nominal) (**)	l	65	65	65	65	65	
Gas refrigerante		R407C					
Nivel sonoro (a 1 m de distancia)	db (A)	70	70	70	70	70	
Color estructura		RAL 7035					
Tipo de estructura		D2-1C	D2-2C	D2-2C	D3-2C	D3-2C	

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío)	kg	190	190	190	340	340
Peso indicativo embalado	kg	200	200	200	360	360
Medidas (A x P x H)	mm	750 x 790 x 1380			750 x 1410 x 1380	
Medidas embalado (A x P x H) (***)	mm	800 x 1020 x 1580			850 x 1595 x 1580	

Notas

(*) Valores de referencia: aceite entrante a +30 °C, temperatura ambiente +32 °C

(**) Opcional a petición

(***) Embalaje estándar: cartón sobre palet

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas ASHRAE, proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos Refrigeradores para aceite ISO VG 10-68. Para la refrigeración de otros aceites, consulte con nuestro Servicio Técnico

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +50°C

Temperaturas ambiente mínima y máxima: entre +10 y +40°C

Para temperatura ambiente superior a +40 °C, consulte con nuestro Servicio Técnico

Humedad relativa ambiente mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%

Altitud máxima ambiental: 2.000 m

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +45°C

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web.

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso